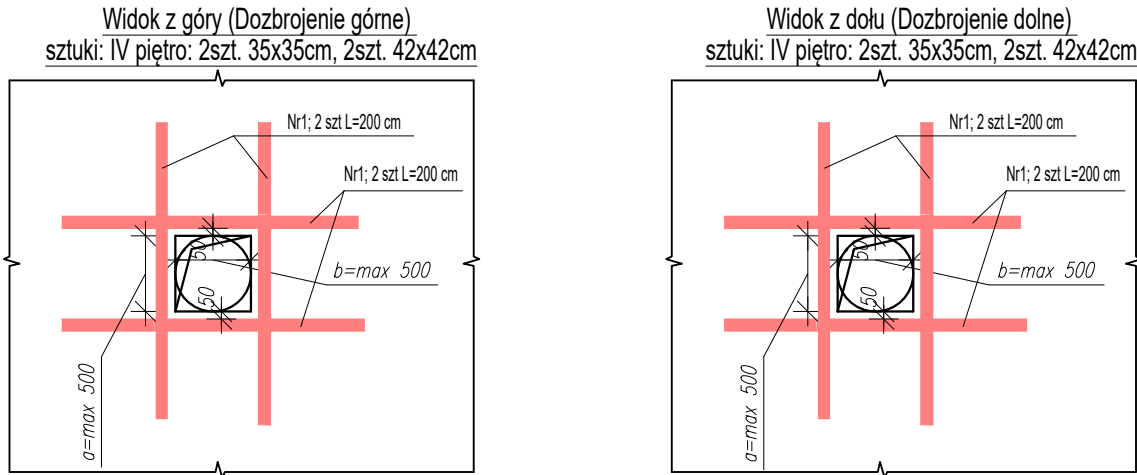


TECHNOLOGIA WYKONANIA:

WZ-1

1. Przed rozpoczęciem prac należy sprawdzić wytrzymałość podłoża betonowego i porównać z parametrami wymaganymi przez dostawcę wzmocnienia.
2. Oczyszczyć powierzchnię z luźnych elementów, odkurzyć. W przypadku elementów tynkowanych, usunąć tynk do samego elementu żelbetowego. W ramach przygotowania powierzchni usunąć ubytki wg systemów naprawczych. Elementy o znacznej krzywiznie należy wyprofilować wg zaleceń systemu.
3. Wcześniej przygotowana powierzchnia (oczyszczona z tynku) przeznaczona do wzmocnienia musi być wyrównana. Wszystkie występy muszą być zeszlifowane a wszelkie raki, pory, ubytki zaprawy muszą być wypełnione. Po wyrównaniu powierzchni betonu, musi być ono jeszcze raz sprawdzone czy jest wolna od oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń takich jak cząstki luźne lub kruche. Tuż przed instalacją taśm powierzchnia musi być jeszcze raz oczyszczona szczotkami i odkurzaczem.
4. Dokładne pasy na powierzchni podłoża gdzie będą przyklejone taśmy, można wyznaczyć przymierzając je na sucho i przy krawędziach mocować do podłoża taśmy klejące. W ten sposób przyklejanie taśm zajmuje mniej czasu a klej wyciśnięty na boki przy dociskaniu taśm jest łatwo i dokładnie usunięty razem z taśmą brzegową, co dodatkowo podnosi estetykę wykonania.
5. Klej należy przygotować i nałożyć wg wytycznych producenta. Nadmiar kleju zachodzący na taśmy klejące po nałożeniu kleju na podłoże usunąć natychmiast po nałożeniu kleju. Resztek tych nie wolno używać ponownie do klejenia. Należy tak zaplanować pracę, aby taśmy były przyklejone a ich instalacja zakończona w ciągu jednej godziny od wymieszania składników lub w 80% czasu przydatności do użycia, którykolwiek czas jest krótszy.
6. Taśmy CFRP mogą być zamawiane jako docięte na podane wymiary lub w rolkach do pocięcia na wymiar na budowie. W czasie rozwijania rolek na budowie, należy czynność wykonywać bardzo ostrożnie i zapewnić warunki kontrolowanego rozwijania. Szczególnie należy zapobiegać możliwości rozszczępienia się końców taśm. Mogą występować nie w całości wtopione włókna węglowe, stąd w czasie pracy z taśmami należy nosić rękawice, maski i okulary ochronne. Przed cięciem taśm należy miejsca przeznaczone do cięcia okleić taśmą, co znacznie ogranicza powstawanie pyłu. Należy zwrócić uwagę, że włókna węglowe przewodzą prąd, stąd należy chronić wszelkie urządzenia elektryczne i elektroniczne przed pyłem powstającym podczas cięcia taśm.
7. Oczyszczyć powierzchnię taśm białą szmatką i środkiem czyszczącym aż do momentu kiedy na szmatce nie widać czarnego śladu pyłu z włókien węglowych. Rozpuszczalnik musi odparować całkowicie a powierzchnia taśmy musi być sucha przed nałożeniem kleju. Nałożyć klej na taśmy w taki sposób, aby grubość warstwy kleju przy brzegach wynosiła około 1 mm a na środku około 2mm. Na co najmniej jednej taśmie nałożyć klej na stronie bez napisów, aby widoczne były dla przyszłych inspekcji dane takie jak nazwa wyrobu i numer partii produkcyjnej.
8. Umieścić pokrytą klejem taśmę na przygotowanej powierzchni betonowej. Używając twardego, gumowego wałka wciskać mocno taśmę w podłoże, aż do momentu wypłynięcia kleju spod taśmy po obydwu jej stronach. Sposób kotwienia taśm w betonie wg wytycznych producenta.
9. Świeżo wykonane wzmocnienie nie może być naruszane i obciążane przez co najmniej 24 godziny od wykonania ostatniego elementu a minimalna vibracja jest możliwa po związaniu kleju.
10. Raz przyklejone taśmy muszą być chronione przed: stałą ekspozycją na promienie UV dla zapobieżenia degradacji kleju epoksydowego, stałym zanurzeniem w wodzie, mechanicznemu ścieraniu lub uderzeniom, które mogą pogorszyć właściwości mechaniczne wzmocnienia.
11. Po przyklejeniu taśm należy wykonać następne badania. Badanie przyczepności na odrywanie ma charakter miejscowo niszczący, stąd w czasie wykonywania prac zasadniczych należy na powierzchniach sąsiednich, o porównywalnej wytrzymałości podłoża i jego przygotowaniu przykleić kawałki taśm z użyciem stosowanego kleju. Te dodatkowe kawałki taśmy muszą być przyklejone w identyczny sposób jak taśmy zasadnicze i w tym samym czasie.

UWAGA: Wszystkie prace prowadzić zgodnie z wytycznymi wybranego producenta i zasadami sztuki budowlanej.



1. Taśmy nr 1,2,3 z np. Sika CarboDur S typ 512 lub o większym polu przekroju
2. Wymiary w [mm]
3. Wzmocnienie taśmami wykonać przed wycięciem otworu
4. Zakotwienie min 60 cm
5. Taśmy zabezpieczyć REI do klasy p.poż wg architekury
6. Ilość taśmy na jeden otwór: 16 m
7. W razie sytuacji gdy krawędź otworu będzie zbliżony do ściany, zmniejszyć w tym wypadku zakotwienie

| | | | | |
|--|--|---|---------------|--------|
| Inwestor: | | | | |
| Wojewódzki Szpital Zespolony w Kielcach | | | | |
| ul. Grunwaldzka 45, 25-736 Kielce | | | | |
| NIP 9591291292, REGON 28978500000, KRS 0000001580 | | | | |
| Nazwa inwestycji: | | | | |
| Przebudowa budynku Świętokrzyskiego Centrum Kardiologii WSZZ w Kielcach, polegająca na wykonaniu dwóch otworów w ścianie zewnętrznej oraz czterech otworów w dachu pod modernizowaną instalację wentylacji mechanicznej wraz z jej zabudową akustyczną na poziomie tarasu IV piętra budynku. | | | | |
| Adres Inwestycji: | | | | |
| ul. Grunwaldzka 45, 25-736 Kielce | | | | |
| Działki nr ewid.: część 390/13 | | | | |
| obręb 0015 Kielce, gm. Kielce, pow. Miasto Kielce | | | | |
| 4idea | | | | |
| BIURO PROJEKTOWE | | | | |
| Karol Sitarski | | | | |
| ul. Złota 15/U5, 25-015 Kielce | | | | |
| tel: 510-032-264 | | | | |
| e-mail: 4idea@4idea.pl | | | | |
| Faza Projektu | PROJEKT TECHNICZNY | | | |
| Temat Rysunku | Detal dozbrojenia stropu istn. w miejscu przejść inst. | | | |
| Funkcja | Projektant | Numer Uprawnień | Data | Podpis |
| Projektował | mgr inż. Tomasz Owskiak | SWK/0128/POOK/09 do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej | Czerwiec 2025 | |
| Sprawdził | mgr inż. Wojciech Kuliński | SWK/0161/PWBKb/19 do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej | | |
| Rew.: 0 | Skala: - | Branża: Konstrukcja | Nr rys: | K-01 |